

Siebenwurst: CAx-Prozess- und Schnittstellenoptimierung in der mechanischen Fertigung

Vorgehensweise

- Detaillierte Aufnahme des Status quo mit qualitativen und quantitativen Methoden
 - Prozessaufnahme mit Modellierungssprache „aixperanto“
 - Interviews zur Erfassung der individuellen Mitarbeiterperspektiven mit Fokus auf der CAx-Systemnutzung
 - Aufnahme der Tätigkeitsstruktur über definierten Zeitraum
- Identifikation von Verbesserungspotentialen auf Basis technischer Anforderungen bei einzelnen Prozessschritten und an Abteilungsschnittstellen
- Ableitung von Handlungsempfehlungen wie bspw.:
 - Technische Neuordnung von Mitarbeitern
 - Gestaltung Soll-Prozess
 - Konkreter Maßnahmenplan
- Dokumentation in einer Roadmap zur Festlegung von Verantwortlichkeiten und Terminen



Ergebnisse

- ▶ **Handlungsempfehlungen zur Verbesserung der Prozesse und Schnittstellen in der mech. Fertigung**
- ▶ **Roadmap mit Handlungsempfehlungen und zugeordneten Verantwortlichkeiten und Terminen**

* In Zusammenarbeit mit der WBA Aachener Werkzeugbau Akademie GmbH